



Электрод марки **Nittetsu L-55SN** (А5.5, E7016-G, тип Э50А/ ГОСТ 9467-75) с покрытием основного типа предназначен для электродуговой сварки во всех положениях сталей с нормативным пределом прочности до 530 МПа, а также для сталей, раскисленных алюминием, используемых в климатических зонах с низкими температурами. Применяется для заполняющего и облицовочного проходов.

ОСОБЕННОСТИ:

- ✓ Электрод с максимально низким содержанием водорода
- ✓ Полярность – AC/DC (\pm)
- ✓ Обладает высокими характеристиками CTOD при низких температурах (до -55°C)
- ✓ Применяется для корневого, заполняющего и облицовочного проходов трубопроводов из сталей прочностных классов до 530 МПа

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ✓ Резервуары высокого давления
- ✓ Стыки магистральных, промысловых нефте- газопроводов и разводящих систем газоснабжения
- ✓ Корпуса и трубопроводы в судостроении
- ✓ Морские оффшорные конструкции
- ✓ Специальные металлоконструкции
- ✓ Аттестованы НАКС на группу технических устройств – ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ПТО, ОХНВП, СК

ПРИМЕР ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Ti	B
0.07	0.42	1.41	0.012	0.007	0.57	0.02	0.002

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см ²	
			-30 $^{\circ}\text{C}$	-60 $^{\circ}\text{C}$
530	580	28	180	58



ПРИМЕРЫ ЗНАЧЕНИЙ СТОД НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Тип стали	Толщина листа	Форма кромок	Условия сварки			Значение СТОД, мм			
			Диаметр электрода	Положение	Термообработка	При	1	2	3
BS4360-50D	25 мм	У-обр.	5,0 мм	Вертикальное (вверх)	40 КДж/см	-30°C	0,33	1,14	0,53
						-10°C	1,16	1,1	1,25

РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОДОВ И РЕЖИМЫ СВАРКИ

Диаметр, мм	3,2	4,0	5,0	6,0
Длина, мм	350	400	400	450
Нижнее положение, А	100~140	140~190	190~240	250~300
Вертикальное и потолочное положение, А	80~120	110~150	150~190	—

Цвет конца электрода: желтый

Цвет места зажима электрода: фиолетовый

Является функциональным аналогом электродов ОК 53.70, Conarc 52 и Conarc 53

Соответствуют требованиям «Инструкции по сварке МГ "Бованенково-Ухта"» с рабочим давлением 11,8 Мпа

Электроды аттестованы НАКС и внесены в реестры **ОАО «Газпром»** и **АК «Транснефть»**