



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

### №АЦСМ-49-00446

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**

(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 2,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-007-54330231-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

#### Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E7016-G, E50A по ГОСТ 9467-75.
2. Характер наплавки - восстановительная.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологии сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО "Газпром"». Область применения на объектах ПАО "Газпром" определяется с учетом записи в Реестре ПАО "Газпром".
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00468 от 28.08.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "Ниппон Сервис", 198188, Санкт-Петербург, ул. Автовская, д. 32, пом. 5

Дата выдачи 12.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 12.09.2020 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2008



www.nakcs.com ID: 1106836305





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00447

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**

(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-007-54330231-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

### Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E7016-G, Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Характер наплавки - восстановительная.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологии сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО "Газпром"». Область применения на объектах ПАО "Газпром" определяется с учетом записи в Реестре ПАО "Газпром".
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00469 от 28.08.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "Ниппон Сервис". 198188, Санкт-Петербург, ул. Автовская, д. 32, пом. 5-Н

Дата выдачи 12.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 12.09.2020 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2008



www.tuv.com ID: 9108836905





2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00448

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel & Sumikin Welding Co, Ltd.**

(Shingu Bldg., 2-4-2 Toyo, Koto-ku, Tokyo, JAPAN 135-0016)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-007-54330231-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

### Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E7016-G, Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Характер наплавки - восстановительная.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований «Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологии сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО "Газпром"». Область применения на объектах ПАО "Газпром" определяется с учетом записи в Реестре ПАО "Газпром".
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00470 от 28.08.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "Ниппон Сервис", 198188, Санкт-Петербург, ул. Автовская, д. 32, пом. 5-н.

Дата выдачи 12.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 12.09.2020 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2008



www.nakc.com.ru  
т. 8106636305

